一、公司概况：

博霖公司全身是始建于1997年12月的吴江市博霖医药化工机械有限公司，位于苏州市吴江区同里镇屯村东路501号，专业生产磺胺类原药、医药中间体。公司还拥有一、二类压力容器制造许可证，专业设计制造一、二类中低压力容器、非标设备、石油化工机械设备、热交换器、冷冻辅机系列、干燥设备及各种规格储气罐、储油罐等。2013年公司更名为吴江市博霖实业有限公司。

公司500吨/年工业磺胺、400吨/年磺胺脒、3000吨/年硫酸二甲酯项目，2002年9月19日获得苏州市环保局环评批复，文号：苏环建【2002】187号；2002年10月17日获得江苏省环保厅环评批复，文号：苏环管【2002】115号；2004年4月27日该项目通过了江苏省环保厅的环保验收。2004年公司将原有的硫酸二甲酯项目停产，同时开发1595吨/年磺胺系列技术技改项目，2004年9月6日获得吴江市环保局环评批复，文号：吴环建【2004】525号；2004年9月22日获得苏州市环保局环评批复，文号：苏环建【2004】1002号；2007年2月27日该项目通过了苏州市环保局的环保验收，文号：苏环验【2007】86号.

公司2002年5月获得自营进出口权；2002年10月获得ISO9001：2000质量体系认证，2006年9月公司顺利通过农业部GMP认证，同年6月，取得了兽药批准文号。并于2011年12月通过了国家农业部GMP的复证验收。产品严格按GMP要求生产，均符合BP、USP、EP、CP药典及出口标准，并远销至东南亚、欧美等多个国家。

公司拥有固定资产6000万元，占地面积约60000平方米，建筑面积约36000平方米，现有员工158人，其中技术人员22人，安全、环保管理人员4人，年销售额超近亿元。

二、产品情况：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 年产量(t/a) | 产品规格 |
| 1 | 对乙酰氨基苯磺酰氯 | 300 | 98% |
| 2 | 磺胺噻唑 | 360 | 99% |
| 3 | 磺胺喹噁啉钠 | 300 | 98% |
| 4 | 对甲砜基甲苯 | 600 | 98% |
| 5 | 硫辛酸 | 30 | 99% |
| 6 | 替米考星 | 5 | 85% |
| 7 | 磺 胺 | 500 | 98% |
| 8 | 磺胺脒 | 400 | 99% |
|  | 合 计 | 2495 |  |

三、环保概况：

1.废气：

（一）有组织排放：

(1)对乙酰氨基苯磺酰氯产品烘干时产生溶剂废气（主要成分为非甲烷烃类），采取两级冷凝后经15m高排气筒的排放。

（2）对甲砜基甲苯生产中氧化还原工段产生CO2气体。加强通风，直接排放；对甲砜基甲苯粗品烘干时产生少量甲醇废气，水封吸收后经15m高排气筒排放。

（3）磺胺噻唑产品干燥过程中产生少量HCL废气，经两级水洗塔洗涤后用碱液吸收，再经15m高排气筒排放。

（4）硫辛酸产品精制过程中溶剂甲苯回收产生含甲苯不凝废气、乙酸乙酯回收过程中产生乙酸乙酯废气，甲苯废气经两级冷凝后用活性炭吸附，再经15m高排气筒排放；乙酸乙酯废气两级冷凝后经15m高排气筒排放。

（二）无组织废气：

厂内无组织废气主要是各生产装置和贮罐在装、卸料时，原料或产品中的易挥发份向大气环境的泄漏和挥发，有烷烃类溶剂、甲苯、甲醇、HCL等无组织气体。

无组织废气的防止措施有：

（1）原料、产品贮罐防治措施：a根据物料性质和贮罐形状，对贮罐选取内外浮顶的方式；b贮罐上设冷水喷淋装置，防止夏季贮罐温度太高；c液体贮罐内用氮气封顶或用水封吸收。

（2）生产装置防止措施：a对设备、管道、阀门等经常检查、检修，保证装置气密性良好；b加强管理，所有操作严格按照既定的规程操作。

2.废水：

2015年3月公司对原有的污水处理设施进行技术改造。工艺流程说明：

（1）车间废水根据水质不同分别进入不同工艺废水分类收集，含高盐的工艺废水进入高盐废水收集罐，地面冲洗水等低盐废水进入工艺废水调节池。

（2）高浓高盐废水单独收集，废水经蒸发器进行蒸发脱盐处理，废盐委托处理，冷凝液因含有部分低沸点有机物质至工艺废水调节池。

（3）工艺废水调节池中收集的蒸发冷凝水、冲洗水及真空、检测化验废水，在工艺废水调节池中混合并调节pH至3左右，进入铁碳微电解系统，大部分有毒物质被降解或减毒，废水可生化性得到大幅度提高。

（4）铁碳出水进入沉淀池出水进入芬顿氧化池，投加H2O2进行芬顿氧化，进一步去除色度及其他残余难降解有机物。

（5）出水进入中和絮凝沉淀，投加液碱，使其pH控制在7~8左右，同时投加PAM，搅拌均匀后，进入沉淀池进行沉淀，污泥排入污泥浓缩池进行处理。

（6）中和絮凝池出水与初期雨水、生活污水等低浓度废水于生化调节池中充分均匀水质，泵至主体生化处理系统，首先通过水解酸化池，大幅提高废水的可生化性；再自流到活性污泥池，通过曝气调节对[污水](http://baike.baidu.com/view/326888.htm)和各种微生物群体进行连续[混合培养](http://baike.baidu.com/view/3160904.htm)，形成活性污泥。利用活性污泥的生物凝聚、吸附和[氧化作用](http://baike.baidu.com/view/1345677.htm)，以分解去除污水中的有机污染物。出水进入二沉池，进行泥水分离。

（7）出水经次氯酸钠氧化后，达标排放。

（8）废水生化处理过程中产生的污泥经板框压滤脱水，污泥干化装置干化后委外处置。

（2）生活污水：

厂内生活污水收集后排入公司污水处理站处理，处理达标后排放到盐船港。

（3）地面冲洗水：

厂内车间地面冲洗水排入公司污水处理站处理，处理达标后排放到盐船港。

地面冲洗水

板框压滤机

污泥浓缩池

鼓风机房

工艺废水调节池

铁碳微电解反应器

芬顿氧化反应器

中和絮凝沉淀池

好氧曝气池

污泥

干污泥外运

滤液

液碱、

PAM

达标排放

低浓污水

水解酸化池

生化调节池

二沉池

污泥

原池改造

新建设备

H2O2

活性炭滤池

排放池

工艺废水

蒸发反应器

废盐委外处置

蒸馏出水

中和絮凝沉淀池

次钠氧化池

收集罐

污水处理流程图

3.噪声：

产噪设备主要为物料泵、水泵等生产设备，噪声声级范围在80～95dB(A)。采取的防治措施是安装隔声罩、吸声材料以及室内、车间安装隔声门窗等降噪手段。

4．危废情况：

固体废物产生情况见下表：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 产品名称 | 产品产量 | | 废炭产生量 | | 备 注 |
| 设 计 | 实 际 | 设 计 | 实 际 |
| 磺胺噻唑 | 36T/月 | 20T/月 | 2.2T/月 | 0.55T/月 | 1.现改用药用炭可节省30%（原普通炭）。  2.溶解脱色活性炭，套用在重结晶上，可节省35～40%。 |
| 磺胺喹噁啉钠 | 30T/月 | 18T/月 | 0.83 T/月 | 0.2 T/月 | 原材料提纯 |
| 磺 胺 脒 | 40T/月 | 10T/月 |  | 0.2T/月 | 响水分厂拉过来粗品，这里再精制做外贸销售。 |
| 替米考星 | 5T/月 | 3T/月 | / | / | 干燥剂硫酸钠重复使用。 |
| 磺 胺 | 50T/月 |  |  |  | 无固废产生 |
| 母　　液 | 蒸馏残渣 | | 0.2～0.3 T/月 | |  |

公司所产生的固体废物，全部委托吴江市绿怡固废回收处置有限公司焚烧处理。

四．台账管理：

吴江市博霖实业有限公司自2015年技改投运以来，对各类台账进行归档并逐步完善，按时做好废气、废水运行记录以及危险废物的出入库记录。做到如实填写，确保数量真实性。

五．污水处理运行费用：

（1）电费

日处理废水量为200 t/d，日耗电量约为1100 KWh，电价为0.8元/度，则：

每吨污水处理电费：E1=1100×0.8÷200吨=4.4元/吨废水

（2）蒸汽费

工日处理废水量为6t/d，日耗蒸量约为6t，单价为250元/吨，则：

每吨污水处理电费：E2=250×6÷200吨=7.5元/吨废水

（3）药剂费

本项目使用的药剂及材料主要包括双氧水、PAC、PAM、活性炭等。

H2O2 用量a1=5 kg/m3废水，H2O2价格b1=1200元/t；

液碱用量a2=5 kg/m3废水，液碱价格b1=400元/t；

絮凝剂用量a3=0.35kg/m3废水，絮凝剂价格b3=1250元/t；

助凝剂用量a4=0.026 kg/m3废水，助凝剂价格b4=10000元/t；

次氯酸钠a5=0.68 kg/m3废水，次氯酸钠价格b5=1000元/t。

药剂费E3 ‘= a1×b1+ a2×b2+ a3×b3 +a4×b4+ a5×b5

=6.0+0.2+0.438+0.26+0.68

= 7.58元/m3

折合综合废水E3 = 7.58×100÷200=3.79元/m3

(4)人工工资

处理站人员定额为4人，人员工资为4000元；

人工费E4=4×4000÷30÷200=2.7 元/m3废水。

（5）直接运行费用:

处理站日常运行费用:

E=E1+E2+E3+E4 =18.39元/m3废水（不含日常维护费、设备折旧和维修费）

六．水质与检测方面：

我公司执行江苏省《太湖地区重点工业主要水污染排放限值》标准。目前执行的排放标准见表：

**表2.4-1 污水综合排放标准值**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **污染物** | **排放标准值** |
| 1 | pH | 6~9 |
| 2 | 化学需氧量 | 80mg/L |
| 3 | 氨氮 | 5 mg/L |
| 4 | 总氮 | 15 mg/L |
| 5 | 磷酸盐 ( 以 P 计 ) | 0.5 mg/L |
| 6 | 苯胺 | 1 mg/L |
| 7 | 色度( 稀释倍数 ) | 50倍 |

我公司化验室专门指派一名化验员对废水情况进行时实检测，保证污水处理的正常运行，并且做好记录。

七．设备与仪表方面:

公司污水排放口安装了自动在线监测仪、流量计，定时上传在线数据。有专业维保人员对设备进行日常维护保养。

八．持续改进:

公司十分重视环保工作，在推行清洁生产、削减污染源头、“三废”综合治理、资源循环利用等方面与南京中电环保股份有限公司签定了长期的研究与探索合作，使企业能够得到更好的生存与发展。

# 2015年度环保信用评报告

### 吴江市博霖实业有限公司

#### 编制日期：二0一六年六月